

		Dentální slitiny pro konvenční techniku (ISO 22674)					Dentální slitiny pro kovokeramické systémy (ISO 22674 + ISO 9693-1)	
		Aurix L	Aurix L60	Aurosa	Palargen L	Argenpal IV A	Safibond Bio	Safibond
Obchodní forma		litina/drát	litina	litina	litina	litina	litina	litina
Barva		žlutá	žlutá	bílá	bílá	bílá	bílá	bílá
Typ		4	4	4	3	4	4	4
Indikace		B,D,E,F,G	B,D,E,F,G	B,D,E,F,G	B,D,E,G	B,D,E,F,G	D,E,I	D,E,F,I
$\alpha(80 - 600 \text{ °C})^*$	(K ⁻¹)	–	–	–	–	–	$14,1 \times 10^{-6}$	$14,5 \times 10^{-6}$
Složení v hm. % (x obsah menší než 1 %)	Au	65,1	54,5	20,0	–	5,0	77,6	x
	Ag	20,0	26,0	44,8	57,4	59,9	2,0	27,4
	Pd	3,0	5,0	20,0	40,0	22,5	–	60,0
	Pt	1,3	x	–	–	–	18,0	–
	Cu	9,6	12,0	14,4	–	10,0	–	–
	Sn	–	–	–	x	x	–	7,0
	Zn	1,0	2,0	x	2,1	2,0	1,8	x
	ostatní	–	Rh	–	–	Ir	Ti,Ir	In 4,0;Ga 1,0; Ru
Hustota	(g/cm ³)	14,7	13,8	11,5	10,9	11,2	18,5	10,9
Interval tavení	(°C)	905 – 940	870 – 920	953 – 1 009	1 175 – 1 250	965 – 1 035	1 050 – 1 180	1 130 – 1 300
Teplota lití	(°C)	1 020	1 020	1 100	1 400	1 140	1 330	1 400
Kelímek		keramický/grafitový	keramický	keramický	keramický	keramický	keramický/grafitový	keramický
Žihání na měkko	tepl. (°C)	700	700	700	-	850	–	-
	čas (min)	15	15	15	-	15	–	-
Vytvrzování	tepl. (°C)	400	400	450	500	500	500	600
	čas (min)	30	20	20	30	20	15	30
Mez kluzu Rp 0,2 (MPa)	měkký	310	405	450	245	340	510	490
	vytvrzený	600	780	610	400	690	560	570
Tažnost A (%)	měkký	30	22	10	20	20	4	12
	vytvrzený	4	5	4	17	6	3	4
Tvrдость HVS	měkký	120	170	157	105	165	200	195
	vytvrzený	225	225	200	185	275	220	265

* lineární koeficient teplotní tažnosti

Pájky	Chemické složení v hmotnostních %									
	Au	Ag	Pd	Pt	Cu	Sn	Zn	Mn	Ni	ostatní
Palargen M 2	25,0	47,0	1,0	–	25,0	–	2,0	–	–	–
Aurix M	65,1	15,5	3,0	1,3	3,1	2,0	10,0	–	–	–

Materiál		Slitiny pro dentální amalgámy ISO 1559)					
		Safargam NG2	Safargam NG2	Safargam Plus	Safargam Plus	Safargam Dentis 60	Hg (dental mercury)
Obchodní forma		kapsle	prášek	kapsle	prášek	kapsle	tekutý kov
Balení		50ks	250;500;1000g	50ks	250;500;1000g	50ks	250;500 g
Safargam/Hg (mg) poměr		350mg/400mg	–	350mg/400mg	–	350mg/400mg	–
		525mg/600mg	–	525mg/600mg	–	540mg/600mg	–
		700mg/800mg	–	700mg/800mg	–	720mg/800mg	–
Složení v hm. % (x obsah menší než 1 %)	Ag	42,0	42,0	50,0	50,0	60,0	–
	Sn	32,0	32,0	30,0	30,0	22,0	–
	Cu	26,0	26,0	20,0	20,0	18,0	–
	ostatní	–	–	–	–	–	Hg
Poměr		1:1,1	1:1,1	1:1,1	1:1,1	1:1,1	–
Tečení		0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	–
Pevnost v tlaku (MPa)	po 1 h	100	100	100	100	130	–
	po 24 h	350	350	400	400	450	–
Rozměrová změna (%)		-0,07+ 0,015	-0,07+ 0,015	-0,05+ 0,05	-0,05+ 0,05	-0,05+ 0,05	–

		Neušlechtilé dentální slitiny (ISO 6871)	Neušlechtilé dentální slitiny pro kovokeramiku (ISO 9693)
		Oraliu	Oraliu Ceramic
Obchodní forma		litina	litina
Barva		bílá	bílá
Typ		4	3
Indikace		H	D,E,F,I
$\alpha(25 - 500 \text{ }^\circ\text{C})^*$	(K ⁻¹)	–	$14,0 \times 10^{-6}$
Složení v hm. % (x obsah menší než 1 %)	Cr	28,5	26,0
	Co	63,5	61,0
	Mo	5,8	6,0
	Ni	–	–
	Mn	x	x
	Si	x	1,2
	Fe	x	x
	ostatní	C	W 5,0
Hustota	(g/cm ³)	8,4	8,5
Interval tavení	(°C)	1 390 – 1 420	1 320 – 1 335
Teplota lití	(°C)	1 470	1 470
Kelímek		keramický	keramický
Žihání na měkko	tepl. (°C)	–	–
	čas (min)	–	–
Vytvrzování	tepl. (°C)	–	–
	čas (min)	–	–
Mez kluzu Rp 0,2 (MPa)	měkký	700	460
	vytvrzený	slitina není vytvrditelná	slitina není vytvrditelná
Tažnost A (%)	měkký	6	5
	vytvrzený	slitina není vytvrditelná	slitina není vytvrditelná
Tvrdość HVS	měkký	350	360
	vytvrzený	slitina není vytvrditelná	slitina není vytvrditelná

* lineární koeficient teplotní tažnosti

Indikace

- A – jedno a dvouploškové inlaye
- B – tříploškové inlaye (MOD), onlaye
- C – kořenové inlaye
- D – jednotlivé korunky
- E – krátké můstky (3-4 členy)
- F – rozsáhlé můstky
- G – frázované práce
- H – konstrukce a dílce snímatelných náhrad
- I – kovokeramické konstrukce

Typ

- 1 – slitiny s nízkou pevností (měkké)
- 2 – slitiny se střední pevností (středně tvrdé)
- 3 – slitiny s vysokou pevností (tvrdé)
- 4 – slitiny s extra vysokou tvrdostí (extra tvrdé)

CE 0088