

## SPECIFIKACE KLENOTNICKÝCH SLITIN A PÁJEK SPECIFICATION OF THE JEWELLER'S ALLOYS AND SOLDERS SPEZIFIKATION DER JUWELIERLEGIERUNGEN UND-LOTE СПЕЦИФИКАЦИЯ ЮВЕЛИРНЫХ СПЛАВОВ И ПРИПОЕВ

Klenotnická slitina Jeweller's alloy Juwelierlegierung Ювелирный сплав	Barva Colour Farbe Цвет	Obchodní forma Trade form Lieferform Постав. форма	Složení v hm. % Composition - weight % Chem. Zus. in Masse % Состав в % по массе						Interval tavení Melting range Schmelz. Int. Диапазон	Hustota Density Dichte Удель. м.	Klenotnická slina Jeweller's alloy Juwelierlegierung Ювелирный сплав
			Au	Ag	Cu	Ni	Pd	Zn			

### Klenotnické slitiny zlaté Golden jeweller's Juwelierlötten goldene Ювелирные сплавы золотое

Au ryzí	1	I,II,III	99,9	-	-	-	-	-	1063	19,30	Au ryzí
Au 18 kar 125	1	I,II	75,0	12,5	x	-	-	-	878-888	15,40	Au 18 kar 125
Au 18 kar bílé Ni	3	I,II	75,0	-	x	x	-	x	910-940	14,60	Au 18 kar Ni
Au 14/320	1	I,II,III,IV	58,5	31,9	x	-	-	-	855-930	14,00	Au 14/320
Au 14/280	1	I,II	58,5	27,9	x	-	-	-	845-895	13,86	Au 14/280
Au 14/268	1	I,II	58,5	26,7	x	-	-	-	845-888	13,82	Au 14/268
Au 14/230	1	I,II	58,5	22,9	x	-	-	-	840-870	13,70	Au 14/230
Au 14/140	4	I,II	58,5	13,9	x	-	-	-	855-885	13,41	Au 14/140
<b>Au 14/51</b>	<b>2</b>	<b>I,II</b>	<b>58,5</b>	<b>5,0</b>	<b>x</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>900-938</b>	<b>13,14</b>	<b>Au 14/51</b>
Au 14 bílé Ni	3	I,II	58,5	-	x	x	-	x	9777-1018	12,78	Au 14 bílé Ni
Au 14 bílé S	3	I,II	58,5	26,4	-	-	x	-	1180-1230	14,70	Au bílé S
Au 14 bílé Ideál	3	I,II	58,5	-	x	x	-	x	690-1010	12,60	Au 14 bílé Ideál

### Klenotnické slitiny stříbrné Silver jeweller's Juwelierlegierungen silberne Ювелирные сплавы серебрянные

Ag ryzí	5	I,II,III	-	-	-	-	-	-	960	10,60	Ag ryzí
Ag 95 Cu	5	I,II	-	95,0	5,0	-	-	-	780-845	10,40	Ag 95 Cu
Ag 93,7 Cu	5	I,II,III	-	93,7	6,3	-	-	-	780-855	10,38	Ag 93,7 Cu
Ag 92,5 Cu	5	I,II,III	-	92,5	7,5	-	-	-	780-890	10,36	Ag 92,5 Cu
Ag 91 Cu	5	I,II	-	91,0	9,0	-	-	-	780-885	10,34	Ag 91 Cu
Ag 90 Cu	5	I,II	-	90,0	10,0	-	-	-	780-900	10,30	Ag 90 Cu

Barva, Colour, Farbe, Цвет

- 1 - žlutá, yellow, gelb, жёлтый
- 2 - červená, red, rot, красный
- 3 - bílá, white, weiß, белый
- 4 - růžová, rose, rosig, розовый
- 5 - stříbrolesklá, silver-gloss, silberglänzend, серебро . блестящий
- 6 - universální, universal, univers., универсальный

Obchodní forma, Trade form, Geschäftsform, Постав. форма

- I - plech, sheet, Blech, лист
- II - drát, wire, Draht, проволока
- III - granule, granulated, Granalienring, гранулы
- IV - kroužek, metal-ring, Ring, кружок
- V - zrna, grain, Körner, зерно

x - prvek je obsažen, the element is contained, Das Element ist beinhaltet, элемент есть содержан

Slitiny obsahující Zn doporučujeme žíhat při teplotě cca 650 °C v zábalu dřevěného uhlí po dobu cca 30 min. s následným zamočením do vody s lihem.

Ostatní slitiny doporučujeme žíhat při teplotě cca 650 °C po dobu cca 30 min. v interní atmosféře např. dusíku s následným rychlým ochlazením, nebo žíhat v zábalu dřevěného uhlí.

Сплавы с содержанием Zn рекомендуем отжигать при температуре 650 °C, завернуть в древесный уголь во время 30 минут, последующим образом намочить в воду со спиртом.

Остальные сплавы рекомендуем отжигать при температуре 650 °C во время 30 минут во внутренней атмосфере, например в азоте последующим быстрым похолоданием, или отжигать при заверении в древесный уголь.

Klenotnická pájka Jeweller's solder Juwelierlote Ювелирный припой	Barva Colour Farbe Цвет	Obchodní forma Trade form Lieferform Постав. форма	Složení v hm. % Composition - weight % Chem. Zus. in Masse % Состав в % по массе							Interval tavení Melting range Schmelz. Int. Диапазон	Hustota Density Dichte Удель. м.
			Au	Ag	Cu	Cd	Ni	Pd	Zn		

### Klenotnické pájky zlaté Golden jeweller's solders Juwelierlötten goldene Ювелирные припои золотое

Au 18 kar P	1	I	74,0	4,1	x	x	-	-	x	760-790	15,47
Au 18 kar P Eko	1	II	74,0	4,5	x	-	-	-	x	840-865	14,90
Au 14 - P	1	I,II	58,5	12,0	x	x	-	-	x	720-755	13,40
Au 14 P 5	1	I,II	58,5	20,0	x	-	-	-	x	785-815	13,30
Au 14 P 8	1	I,II	58,5	19,0	x	-	-	-	x	760-790	13,20
Au 14 P 11	1	I,II	58,5	18,0	x	-	-	-	x	730-755	13,00
<b>AU 14 - P</b>	<b>2</b>	<b>I</b>	<b>58,5</b>	<b>7,0</b>	<b>x</b>	<b>x</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>x</b>	<b>700-740</b>	<b>13,20</b>
Au 14/Ni-P	3	I	58,5	15,0	x	-	x	-	x	700-735	13,96

### Klenotnické pájky stříbrné Silver jeweller's solders Juwelierlötten silberne Ювелирные припои серебрянные

Ag 60 Cu Zn	5	I,II,V	-	60,0	26,5	-	-	-	x	750-790	9,55
Ag 66 Cu Zn	5	I,II	-	65,9	27,6	-	-	-	x	700-760	9,50
Ag 75 Cu Zn In	5	I	-	75,0	12,4	-	-	-	x	690-720	9,90

We recommend annealing the alloys containing Zn at a temperature of approximately 650 °C in a pack of charcoal approximately 30 minutes followed by saaking in water with alcohol.

We recommend annealing the other alloys at a temperature of approximately 650 °C for approximately 30 minutes in an inert atmosphere, e.g., nitrogen, followed by quick cooling, or annealing in a pack of charcoal.

Wir empfehlen, die Zn beinhaltenden Legierungen bei der Temperatur von cca. 650 °C in einer Holzkohleneinpackung während cca. 30 Min. mit dem nachfolgenden Eintauchen in das Wasser mit Spiritus zu glühen.

Wir empfehlen, die anderen Legierungen bei der Temperatur von cca. 650 °C während cca. 30 Min. in der inerten Atmosphäre von z. B. Stickstoff mit der nachfolgen schnellen Abkühlung zu glühen, oder glühen in einer Holzkohleneinpackung.

